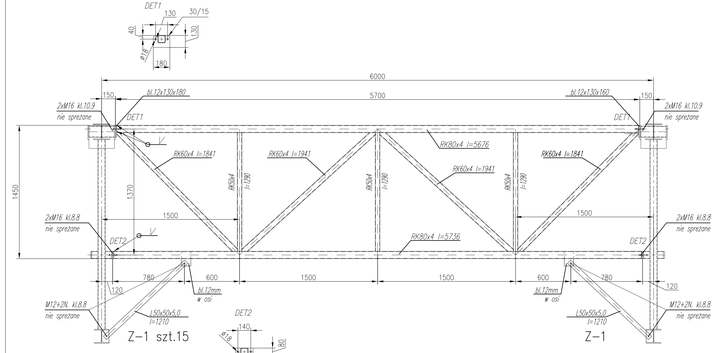
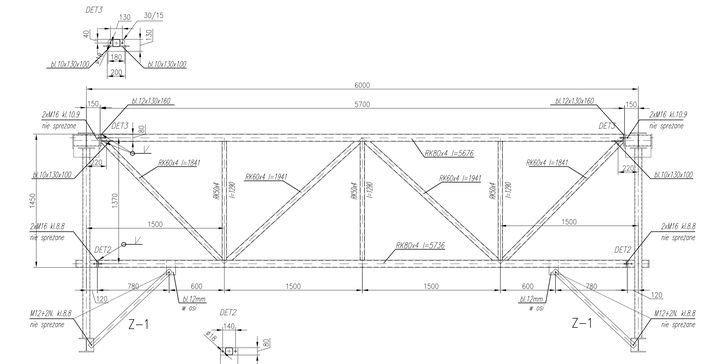
KRATOWNICA KR-1 szt.4



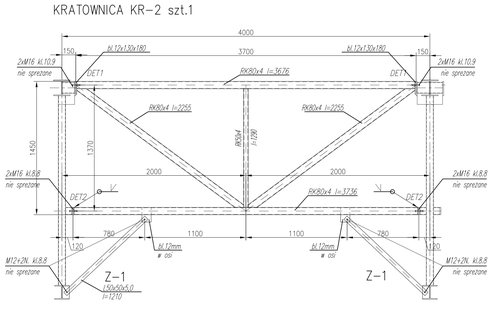
W połączeniach doczołowych w węztach stosowac zeberka poziome, pionowe dost. do geometri elementu w który sa wbudowywane.

KRATOWNICA KR-1A szt.2

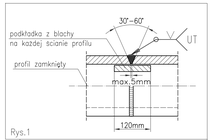


W połączeniach doczołowych w węztach stosowac zeberka poziome, pionowe dost. do geometri elementu w który sa wbudowywane.

KRATOWNICA KR-2 szt.1

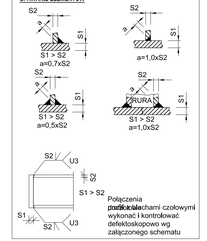


W połączeniach doczołowych w węztach stosowac zeberka poziome, pionowe dost. do geometri elementu w który sa wbudowywane.



Rys.1

SPAWANIE ELEMENTÓW



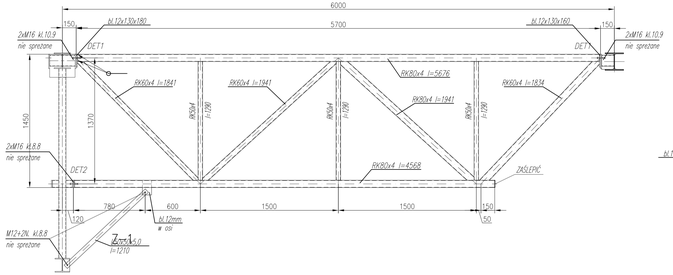
UWAGI:
1)Stal S355JR wg PN-EN 10020:2003.
2) Konstrukcję stalową należy wykonać w klasie EXC2 wg wytycznych normy PN-EN1090-2+A1:2012/Ap1:2014-09.
- poziom jakości połączeń spawanych C
- wymagania średnie wg PN-EN ISO 5817
- poziom jakości spawalnictwa - STANDARDOWY wg PN-EN ISO 3834-3
- klasa wodtleności złącza doczołowych połączeń spawanych R2 wg PN-EN 12517
3) Stopień korozyjności C2H wg PN-EN ISO 12944-22-2001. Powierzchnie elementów należy przygotować zgodnie z wymaganiami EN ISO 12944-4 oraz EN ISO 8501. Powierzchnie do malowania należy odtłuścić i przygotować metodą strumieniowo-ścierną do P2 według PN EN 1090-2 i Sa2.5 wg PN ISO 8501.
4) Ochrona antykorozyjna
- malowanie zestawem farb do klasy korozyjności C2/H wg EN ISO 12944
- podkład grunt epoksydowy 80 µm + farba nawierzchniowa poliuretanowa 60 µm, kolor RAL wg projektu wykonawczego architektury.
Warstwy powłoki antykorozyjnej należy nakładać zgodnie z EN ISO 1 2944-7 oraz według instrukcji producenta.
- elementy zewnetrzne (podstawy, itp.) cynkowane ogniowo gr. powłoki ok. 80 um.
5) Powierzchnie stykowe w połączeniach sprężanych malować farbą podkładkową do grubości suchej powłoki 100 mm. Po sprężeniu połączenia powierzchnie w strefie operacyjnej należy oczyścić, a następnie pokryć właściwym zestawem powłok malarskich.
6) Wszystkie profile otwarte należy zaślepić.
7) Rozpatrywać łącznie z projektem Architektonicznym oraz projektami branżowymi.
8) Na podstawie niniejszego PW przed przystąpieniem do prac Wykonawca zobowiązany jest do sporządzenia projektu warsztatowego.
9) Elementy wysyłkowe wydać z Projekcie Warsztatowym z dołączonymi elementami węzłów tj. blachami węzłowymi, śrubami, kotwami, podkładkami i nakrętkami itp..
10) Dokładne długosci oraz ilości elementów ustalić na etpaie projektu warsztatowego. Projekt warsztatowy konstrukcji stalowej opracować w oparciu o wszystkie branże.

ŁĄCZNIKI:
1)Śruby klasy 8.8(B) zgodnie z PN-EN ISO 4014, ocynkowane ogniowo zestawy (śruba, dwie podkładki hartowane, nakrętka - w połaczeniach na jedną śrubę stosować dwie nakrętki lub nakrętki z wkładką zabezpieczającą przed odkręcaniem) wg PN-EN 15048.
2) Do połączeń sprężanych stosować gotowe zestawy śrubowe HV (śruba, dwie podkładki, nakrętka) klasy 10,9(A) zgodnie z PN-EN14399, ocynkowane i smarowane MoS. Dokręcanie śrub i kontrola sprężenia tych połączeń kluczem dynamometrycznym. Momenty dokręceń dla poszczególnych śrub wg Producenta zestawu HV.

SPOINY:
1)Elementy łączyć ze sobą na całej długości przylegania za pomocą spoin czołowych lub pachwinowo-obwodowych.
2) Grubości spoin pachwinowych "a" w zależności od rodzaju łączonych elementów:
-rura z rurą: a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
-blacha lub kształtownik walcowany z rurą: a= grubości ścianki rury lecz nie więcej niż 0,7 grubości elementu,
-pozostałe elementy: a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
3) Spoiny czołowe stosować o pełnym przekroju cieńszego elementu.
4) Zalecanane jest stosowanie elektrod EB146.
5) Powyższe informacje zobrazowano na detalach spawania.
6) Szczegóły spawania wg Projektu warsztatowego Wykonawcy

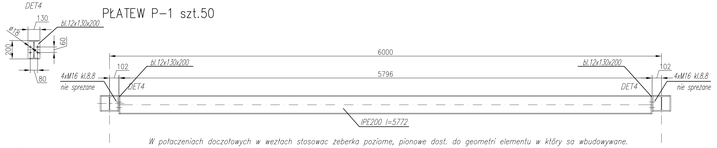
PROJEKT WARSZTATOWY:
1) Elementy wysyłkowe wydać z dołączonymi blachami węzłowymi itp., śrubami, kotwami, podkładkami i nakrętkami wg projektu Warsztatowego Wykonawcy.
2) Na podstawie niniejszego PW przed przystąpieniem do prac Wykonawca zobowiązany jest do sporządzenia projektu Warsztatowego, który podlega zatwierdzeniu przez Projektanta.
3) Dokładne długości oraz ilości elementów ustalić na etpaie projektu warsztatowego. Projekt warsztatowy opracować w oparciu o wszystkie branże.

KRATOWNICA KR-3 szt.1



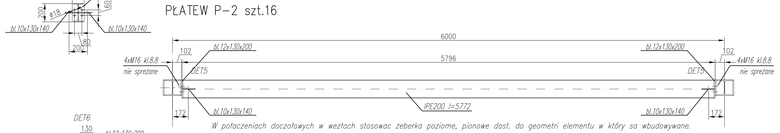
W połączeniach doczołowych w węztach stosowac zeberka poziome, pionowe dost. do geometri elementu w który sa wbudowywane.

PŁATEW P-1 szt.50



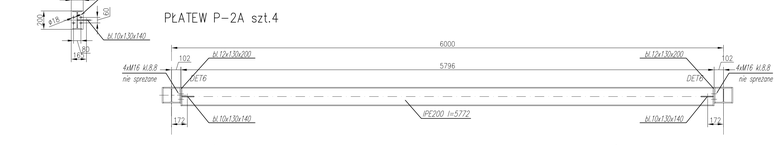
W połączeniach doczołowych w węztach stosowac zeberka poziome, pionowe dost. do geometri elementu w który sa wbudowywane.

PŁATEW P-2 szt.16



W połączeniach doczołowych w węztach stosowac zeberka poziome, pionowe dost. do geometri elementu w który sa wbudowywane.

PŁATEW P-2A szt.4



W połączeniach doczołowych w węztach stosowac zeberka poziome, pionowe dost. do geometri elementu w który sa wbudowywane.

PŁATEW P-3 szt.10

W połączeniach doczołowych w węztach stosowac zeberka poziome, pionowe dost. do geometri elementu w który sa wbudowywane.

STĘŻENIE SCIENNE SC- DETAL POŁACZENIA

UWAGA:
DLA STĘŻEŃ DO MOCOWANIA STĘŻEŃ PRĘTOWYCH STOSOWAC ANALOGICZNE ROZWIAZANIE.
BLACHY STĘŻEŃ W OSI PROFILU RK, BL. GR. 10mm, SRUBA STĘŻEŃ M16 KL.10.9+2N, PN–EN–4014.
STĘŻENIE STP–3 WYKONAC Z BLACHA POŁACZENIOWA WYGIĘTĄ DOSTOSOWANĄ DO SPADKU PASA GÓRNEGO KRATOWNICY.

STAL: S355JR
RYGLÓWKI I STĘŻENIA PRĘTOWE S235JRG2
Elektrody wg zaleceń technologa
Zabezpieczenie a-kor wg opisu

UWAGI OGÓLNE:
Wszelkie prace budowlane należy wykonywać zgodnie z Polskimi Normami, Warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych, opracowanymi przez Instytut Techniki Budowlanej oraz obowiązującymi zasadami wiedzy i sztuki budowlanej.
Wszelkie materiały stosowane przy realizacji przedmiotowej inwestycji powinny posiadać deklarowane spełnianie wymagań dopuszczających do dopuszczenia w budownictwie ogólnym.
Podany powyżej należy zweryfikować i precyzyjnie wyłączyć podczas prac w etapie wykonawczym.
Ostateczne projekty należy konsultować z projektantem, a różnice w stosunku do stanu istniejącego zgłaszać niezwłocznie, przed rozpoczęciem prac budowlanych.
Wszelkie elementy ruszone, elementy wyposażenia, w szczególności elementy stolarki budowlanej (drzwiowej, okien, bram, stolarzki elewacyjnych, balustrad, poręczy) czasowe, odbojnicze wewnętrznych i innych należy zamontować i wykonywać / montować na podstawie zweryfikowanych obmiarów rzeczywistych wykonanych na obiekcie.
UWAGA: PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRAC BUDOWLANYCH WSZELKIE WYMIARY ORAZ RZĘDNE STANU RZECZYWISTEGO POTWIERDZIĆ POMIAREM W NATURZE.
UWAGA: PODSZTOSOWANE PROJEKTY BRANŻOWE NALEŻY ROZPATRYWAĆ RAZEM W CZNIESIENIU DO INNYCH OPRACOWAŃ BRANŻOWYCH. ARCHITEKTURA JEST BRAMĄ WIODĄCĄ.

INWESTOR	**4mass S.A. ul. Kobykowska 2 05-200 Wołomin**
BIURO PROJEKTÓW	**NEOPROJEKT Sp. z o.o.** *Wileńska 2, 25-411 Kielce tel. (041) 34 17 900, fax.(041) 34 17 910*
Nazwa inwestycji/obiektu:	Budowa budynku usługowego wraz z zagospodarowaniem terenu oraz infrastrukturą techniczną w tym: budowa miejsc postojowych, budowa podziemnego zbiornika wody do celów przeciwpożarowych, budowa nowych odcinków instalacji zewnętrznych: wodociągowej, kanalizacji sanitarnej, kanalizacji deszczowej, gazowej i elektrycznych, oraz przebudowa dróg wewnętrznych, placów manewrowych i chodników. Adres: ul. Kobykowska 2, 05-200 Wołomin dz.ew.ek.:1524,1525,1527,1528,1529,1521/3,1521/1, 1521/2, 1521/3, 1521/4, 1521/5, 1521/6, 1521/7,1521/8
TYTUŁ RYSUNKU :	ELEMENTY KR-1, KR-1A, KR-2, KR-3, P-1, P-2, P-2A, P-3.
STADIUM	PROJEKT WYKONAWCZY
BRANŻA	KONSTRUKCJA
SKALA	1:25
NR RYS.	PW-K-W-03

STANOWISKO	IMIĘ I NAZWISKO	Nr uprawnień i specjalność	Podpis i data
PROJEKTANT	mgr inż. PIOTR KUDŁA	SWK/0016/POKK/05 wpis kreslacy-rozwoje	09/2025
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. RAFAŁ PODSTAWKA	SWK/0020/POKK/05 wpis kreslacy-rozwoje	09/2025